



GEIGER SoftPerfection-S/-X01

Produktdatenblatt



Inhaltsverzeichnis

Problem und Lösung	1
Konzeption und Besonderheiten.....	2
Funktionen	3
Kurzanleitung für die Inbetriebnahme	3
Maße und Daten	4



GEIGER SoftPerfection-S/-X01 - Plug & Play für Rollläden mit Stoppern und starren Wellenverbindern

Problem und Lösung

Effizienz bei der Montage

■ **Problem:** Die Inbetriebnahme von Rollläden dauert einfach zu lange. Immer wieder müssen die Endlagen nachjustiert werden bis alles passt!

► **Lösung:** Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 macht extrem schnelles Einlernen möglich: Plug & Play. Das spart Montagezeit und damit bares Geld.

Lebensdauer der Rollladenanlage

■ **Problem:** Rollladenanlagen sind extremen Bedingungen durch Sonne, Wind und Wetter ausgesetzt. Viele Rollladenantriebe setzen den Behang dauerhaft unter hohe Zugspannungen: das kann zu Schäden an den Stäben führen.

► **Lösung:** Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 verfügt über eine intelligente Behangschonungs-Funktion. Er schützt den Behang vor vermeidbaren Überlastungen. Damit der Rollladenpanzer einfach länger hält und optisch in Schuss bleibt.

Alles aus einer Hand

■ **Problem:** Es werden Motoren und Zubehör von unterschiedlichen Herstellern eingesetzt. Das führt im Einzelfall zu Montageproblemen, ungeeignetem Wickelverhalten oder sogar zu Beschädigungen.

► **Lösung:** Für den GEIGER SoftPerfection-S/-X01 liefern wir Ihnen auf Wunsch die passenden GEIGER Hochschiebesicherung mit.



Made by GEIGER

GEIGER setzt auf den Standort Deutschland: Der GEIGER SOLIDline wird, wie alle GEIGER Motoren, vollständig am Standort Deutschland entwickelt und produziert. Dadurch erreichen wir ein optimales Zusammenspiel von Forschung & Entwicklung, Fertigungsverfahren und Qualitätsmanagement.

Unsere Kunden profitieren davon durch:

- ▶ Angenehm leises Laufgeräusch unserer Motoren
- ▶ Geringen Energieverbrauch im Zeitalter hoher Energiepreise
- ▶ Geringe Erwärmung des Motors und damit außergewöhnlich lange Laufzeit der Motoren



Konzeption und Besonderheiten

Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 führt zwei Anforderungen des Marktes auf außergewöhnliche Weise zusammen:

- ▶ Inbetriebnahme über echtes Plug & Play
- ▶ Schutz des Rollladensystems durch Soft-Funktion

... einfach durchdacht: **Plug & Play & Soft**

Echtes Plug & Play

Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 vereinfacht die Inbetriebnahme erheblich. Einmaliges Starten des Einstellvorgangs (Voraussetzung: Festwellenverbinder/Hochschiebesicherungen und Stopper) und die untere und die obere Endlage werden automatisch über Drehmomenterkennung gelernt. Fertig! Plug & Play!

GEIGER Soft-System

Soft-Motorintelligenz

Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 verfügt über eine sehr feinfühlig Motorintelligenz; sie gewährleistet die für GEIGER typische „Soft-Abschaltungen“ in den oberen Endlagen. Dies schützt den Behang vor Überbeanspruchungen.

Soft-Position

Drehmomentabschaltungen belasten die Rollladenanlage stärker als Positionsabschaltungen. Deshalb verzichtet der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 auf Drehmomentabschaltungen wo dies möglich ist. Nur für eine Lernfahrt bei Inbetriebnahme des Motors sowie nach jeweils 50 Zyklen erfolgen Drehmomentabschaltungen in der oberen Endlage, die den Behang unter Zugspannung setzen.

In der unteren Endlage wird der Behang bei jedem Zyklus auf Drehmoment geschlossen. Dadurch sind die Hochschiebesicherungen in der unteren Endlage immer im Eingriff und sorgen dafür, dass der Rollladen nicht oder nur schwer angehoben werden kann: der Rollladen entfaltet seine einbruchhemmende Wirkung.

Funktionen

Einlernen der Endlagen

Das Einlernen der Endlagen erfolgt vollautomatisch über eine sehr feinfühlig Drehmomentabschaltung.

Überprüfung der Endlagen

Die Überprüfung der Endlagen erfolgt ebenfalls über eine feinfühlig Drehmomentabschaltung. Dies erfolgt durch Referenzfahrten nach den ersten 5 sowie 20 Zyklen und danach nach jeweils 50 Zyklen.

Zwischen diesen Referenzfahrten wird der Behang wenige Millimeter vor Erreichen des Rollladenkastens in der oberen Endlage gestoppt, damit keine dauerhafte Zugbelastung auf den Behang wirkt.

Verzögertes Einlernen (nur SoftPerfection-X01)

Erst beim fünften Fahrzyklus lernt der Motor seine tatsächlichen Endlagen.

Festfrierschutz

Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 verfügt über einen Festfrierschutz in AUF-Richtung. Bei nächtlichem Anfrieren des Panzers an der Fensterbank besteht so keine Gefahr für den Rollladen beim Öffnen am Morgen. Und zusätzlich verhindert die GEIGER Soft-Position den Kontakt zwischen Endstab und Kasten - somit ist ein Festfrieren in AB-Richtung ausgeschlossen.

Hinderniserkennung

Der GEIGER SoftPerfection-S/-X01 verfügt über eine feinfühlige Hinderniserkennung in AUF-Richtung sowie eine Blockiererkennung in AB-Richtung.

Optional bieten wir an, die Motorsteuerung in Abstimmung mit unseren Kunden so auszuliefern, dass auch in AB-Richtung eine Hinderniserkennung erfolgt. Dies kann gerade bei Terrassentüren Kollisionen mit im Laufweg befindlichen Gegenständen vermeiden. Schäden am Rollladen werden damit vermieden.

Kurzanleitung für die Inbetriebnahme

Einlernen des Endlagen:		
1. Anschlusskabel des Antriebs an die Steuerleitung anschließen.	2. Mit dem Schalter beide Endlagen einmal anfahren, die Reihenfolge ist dabei beliebig. Bei der Version X01 werden erst bei der 5. Fahrt die Endlagen eingelernt.	3. FERTIG!
Korrektur der Endlagen:		
1. Fahren Sie den Behang an eine beliebige Position. (Halten Sie eine Distanz von ca. 50 cm zu den Endlagen ein!)	2. Führen Sie folgende Fahrbewegung aus: AUF - ZU - AUF - AUF. (Zwischen den Fahrbewegungen muss eine Pause von mind. 5 Sek. eingehalten werden!)	3. FERTIG!

SOLIDline-Motorköpfe

Für alle Motoren der Baureihe SOLIDline stehen vier unterschiedliche Motorköpfe zur Verfügung:

- Der **SOC-Motorkopf** ist für die Montage mit dem am Markt eingeführten Befestigungssystem für Sternform optimiert. Er ist damit insbesondere im Rollladenbau universell einsetzbar, ohne auf bewährte Befestigungssysteme zu verzichten.
- Der extrem schlanke **COM-Motorkopf** bietet die Möglichkeit, die Behangbreite bei Screens und Fassadenmarkisen zu optimieren und so das Design der Sonnenschutzanlage unabhängig vom Antrieb zu gestalten. Lichtschlitze werden minimiert oder - wie bei ZIP-Screens - ganz vermieden.
- Der extrem schmale **KS-Motorkopf** aus Kunststoff ist optimal auf alle GEIGER Befestigungssysteme abgestimmt und ermöglicht eine schnelle und komfortable Montage und Demontage bei geringem Platzbedarf.
- Mit dem **SIL-Motorkopf** geht GEIGER neue Wege bei der Vermeidung von Schallemissionen. Durch spezielle Lager mit Gummieinsätzen werden Schall und Vibrationen nicht mehr in die Anlage und das Mauerwerk übertragen.



SOLIDline-SOC



SOLIDline-COM



SOLIDline-KS



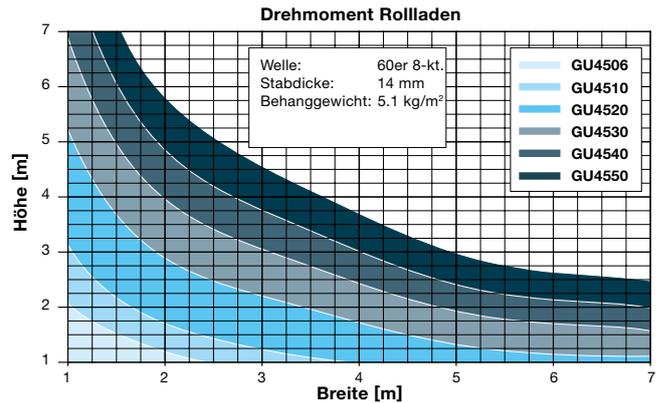
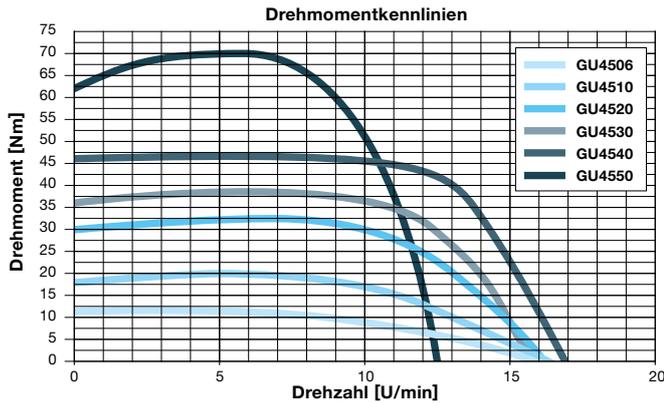
SOLIDline-SIL

GEIGER Hochschiebesicherungen



Lieferbar in 2- und 3-gliedriger Ausführung für Mini- und Maxi-Profil.

Technische Daten



Technische Daten Rohrmotor SOLIDline-SOC (GU45..)					
	GU4510	GU4520	GU4530	GU4540	GU4550
Spannung	230V~/50Hz				
Strom	0,47 A	0,63 A	0,8 A	1,0 A	1,0 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95				
Einschaltstrom (Faktor)	x 1,2				
Leistung	105 W	140 W	180 W	220 W	220 W
Drehmoment	10 Nm	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm
Drehzahl	16 rpm	16 rpm	16 rpm	16 rpm	12 rpm
Schutzart	IP 44				
Gesamtlänge [l] ¹⁾	519,5 mm	549,5 mm	569,5 mm	589,5 mm	589,5 mm
Betriebsart	S2 4 min	S2 5 min	S2 4 min	S2 4 min	S2 4 min
Schalldruckpegel ²⁾	39 dB(A)	41 dB(A)	41 dB(A)	43 dB(A)	-
Durchmesser	45 mm				
Gewicht	ca. 1,90 kg	ca. 2,20 kg	ca. 2,40 kg	ca. 2,70 kg	ca. 2,70 kg
Lagertemperatur/Feuchte	T = -15°C .. +70°C / trocken, nicht kondensierend				

¹⁾ SOLIDline-COM + 0,5 mm / SOLIDline-KS: - 3 mm / SOLIDline-SIL: - 3 mm (ohne Lagerzapfen)

²⁾ Die Angaben zum mittleren Schalldruckpegel dienen der Orientierung. Die Werte wurden bei GEIGER im Leerlauf bei frei hängendem Antrieb im Abstand von 1 m aufgenommen und über 10 Sekunden gemittelt. Die Messung bezieht sich auf keinen speziellen Prüfstandard.

Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zum Umgebungstemperaturbereich der GEIGER Motoren finden Sie unter www.geiger.de.



Der Name GEIGER Antriebstechnik steht weltweit für innovative Antriebslösungen im Bereich Sonnenschutz.

Wir sind heute mit über 250 Mitarbeitern einer der führenden Hersteller von mechanischen und elektrischen Antrieben für Jalousien, Markisen und Rollladen. Als renommiertes, mittelständisches Unternehmen bieten wir der ganzen Welt Antriebskomponenten für den Sonnenschutz.