

GEIGER XS56 SoftPerfection-X01

Produktdatenblatt



Inhaltverzeichnis

Features.....	1
Konzeption und Besonderheiten.....	2
Technische Daten	2
XS56-Motorkopf.....	2
Echtes Plug & Play	3
GEIGER Soft-System	3
Funktionen	3
Kurzanleitung für die Inbetriebnahme	4



XS56 SoftPerfection-X01 - Kleiner kann keiner!

Mit nur 317 Millimeter Gesamtlänge ist der XS56 ein wahrer Meister seiner Klasse.

Speziell für schmale Behänge entwickelt, eröffnet der neue GEIGER Motor ungeahnte Dimension für Architekten, Planer und Handwerker. Was bisher nur mit einem Gurt oder einer Kurbel betrieben werden konnte ist jetzt auch mit einem intelligenten Motor möglich - extrem schmale Rollläden.

Features



EXTREM KURZE BAUFORM

Für Behänge ab einer Breite von 370 Millimeter.



ECHTES PLUG & PLAY

Selbstständige Erkennung der Endlagen ohne zeitintensive Einstellarbeiten.



EINBRUCHHEMMEND

Durch konstante Drehmomentabschaltung wirkt der Rollladen einbruchhemmend (Hochschiebesicherungen notwendig).



FESTFRIERSCHUTZ

Behänge, die angefroren sind, werden erkannt und nicht abgerissen.



REFERENZIERUNG

Alle 50 Zyklen wird die obere Endlage überprüft und, wenn nötig, nachkorrigiert.



SOFTPOSITION

Der Behang stoppt vor Erreichen der oberen Endlage zur Schonung der Materialien.



HINDERNISERKENNUNG IN AB-RICHTUNG

Schützt die Anlage beim Ausfahren.



BLOCKIERERKENNUNG IN AUF-RICHTUNG

Schützt die Anlage beim Einfahren.

Weitere Informationen

Hier finden Sie die wichtigsten Infos zum GEIGER XS56:

www.geiger.de/info/0420003



Konzeption und Besonderheiten

Der XS56 besticht durch seine kurze Bauform und die intelligente Motorsteuerung. Der neue Motor ist millionenfach erprobt und hat in der realen Anwendung seine Zuverlässigkeit bewiesen. Geboren aus dem bekannten GJ56-Jalousiemotor, sind alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt.

Die bekannte Steuerung SoftPerfection-X01 ist auf den Einsatz im Rollladen mit 60er-8Kant-Welle abgestimmt. Ausgerüstet mit Stopperrn und Hochschiebesicherung bietet der Motor Einbruchhemmung, Festfrierschutz, Behanglängenausgleich und weitere Funktionen die den Behang schonen und die Inbetriebnahme vereinfachen.

Der XS56 SoftPerfection-X01 führt drei Anforderungen des Marktes auf außergewöhnliche Weise zusammen:

- ▶ Extrem kurze Bauform
- ▶ Inbetriebnahme über echtes Plug & Play
- ▶ Schutz des Rollladensystems durch Soft-Funktion

... einfach genial durchdacht - XS56!

GEIGER Hochschiebesicherungen



Lieferbar in 2- und 3-gliedriger Ausführung für Mini- und Maxi-Profile.

Technische Daten

Technische Daten Rohrmotor XS56-SOC (GJ5606)	
	XS5606-E16
Einsatz	Rollladen mit 60er-8Kant-Welle (> 370mm), Wellenmaterial < 0,60 mm
Spannung	230V~/50 Hz
Strom	0,40 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95
Einschaltstrom (Faktor)	x 1,2
Leistung	93 W
Drehmoment	6 Nm
Drehzahl	26 rpm
Schutzart	IP 54
Gesamtlänge	316,7 mm
Betriebsart	S2 4 min
Schalldruckpegel¹⁾	34 dB(A)
Durchmesser	55 mm
Gewicht	ca. 1,5 kg
Lagertemperatur/Feuchte	T = -15°C .. +70°C / trocken, nicht kondensierend

¹⁾ Die Angaben zum mittleren Schalldruckpegel dienen der Orientierung. Die Werte wurden bei GEIGER im Leerlauf bei frei hängendem Antrieb im Abstand von 1 m aufgenommen und über 10 Sekunden gemittelt. Die Messung bezieht sich auf keinen speziellen Prüfstandard.

Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zum Umgebungstemperaturbereich der GEIGER Motoren finden Sie unter www.geiger.de.

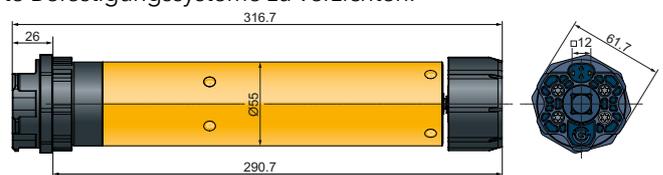


XS56-Motorkopf

- Der **SOC-Motorkopf** ist für die Montage mit dem am Markt eingeführten Befestigungssystem für Sternform optimiert. Er ist damit insbesondere im Rollladenbau universell einsetzbar, ohne auf bewährte Befestigungssysteme zu verzichten.



XS56-SOC



Echtes Plug & Play

Der GEIGER SoftPerfection-X01 vereinfacht die Inbetriebnahme erheblich. Einmaliges Starten des Einstellvorgangs (Voraussetzung: Feste Wellenverbinder/Hochschiebesicherungen und Stopper) und die untere und die obere Endlage werden automatisch über Drehmomenterkennung gelernt. Fertig! Plug & Play!

GEIGER Soft-System

Soft-Motorintelligenz

Der GEIGER SoftPerfection-X01 verfügt über eine sehr feinfühlig Motorintelligenz; sie gewährleistet die für GEIGER typische „Soft-Abschaltungen“ in der oberen Endlage. Dies schützt den Behang vor Überbeanspruchungen.

Soft-Position

Drehmomentabschaltungen belasten die Rollladenanlage stärker als Positionsabschaltungen. Deshalb verzichtet der GEIGER SoftPerfection-X01 auf Drehmomentabschaltungen wo dies möglich ist. Nur für eine Lernfahrt bei Inbetriebnahme des Motors sowie nach jeweils 50 Zyklen erfolgen Drehmomentabschaltungen in der oberen Endlage, die den Behang unter Zugspannung setzen.

In der unteren Endlage wird der Behang nur bei der Referenzierung auf Drehmoment geschlossen. Im Normalbetrieb stoppt der Behang wenige Millimeter vor Erreichen der Endlage. Die Hochschiebesicherungen sorgen dafür, dass der Rollladen nicht oder nur schwer angehoben werden kann: der Rollladen entfaltet seine einbruchhemmende Wirkung.

Funktionen

Einlernen der Endlagen

Das Einlernen der Endlagen erfolgt vollautomatisch über eine sehr feinfühlig Drehmomentabschaltung.

Überprüfung der Endlagen

Die Überprüfung der Endlagen erfolgt ebenfalls über eine feinfühlig Drehmomentabschaltung. Dies erfolgt durch Referenzfahrten nach den ersten 5 sowie 20 Zyklen und danach nach jeweils 50 Zyklen.

Zwischen diesen Referenzfahrten wird der Behang wenige Millimeter vor Erreichen des Rollladenkastens in der oberen Endlage gestoppt, damit keine dauerhafte Zugbelastung auf den Behang wirkt. In der unteren Endlage stoppt der Behang ebenfalls kurz vor Erreichen der Endlage, somit entsteht keine dauerhafte Druckbelastung auf den Behang.

Verzögertes Einlernen

Erst beim fünften Fahrzyklus nach Inbetriebnahme lernt der Motor seine tatsächlichen Endlagen.

Festfrierschutz

Der GEIGER SoftPerfection-X01 verfügt über einen Festfrierschutz in AUF-Richtung. Bei nächtlichem Anfrieren des Panzers an der Fensterbank besteht so keine Gefahr für den Rollladen beim Öffnen am Morgen. Und zusätzlich verhindert die GEIGER Soft-Position den Kontakt zwischen Endstab und Kasten – somit ist ein Festfrieren am Rollladenkasten ausgeschlossen.

100% MADE BY

GEIGER

ANTRIEBSTECHNIK

GERMANY

Made by GEIGER

GEIGER setzt auf den Standort Deutschland: Der GEIGER XS56 wird, wie alle GEIGER Motoren, vollständig am Standort Deutschland entwickelt und produziert. Dadurch erreichen wir ein optimales Zusammenspiel von Forschung & Entwicklung, Fertigungsverfahren und Qualitätsmanagement.

Unsere Kunden profitieren davon durch:

- ▶ Angenehm leises Laufgeräusch unserer Motoren
- ▶ Geringen Energieverbrauch im Zeitalter hoher Energiepreise
- ▶ Geringe Erwärmung des Motors und damit außergewöhnlich lange Laufzeit der Motoren

Hinderniserkennung

Der GEIGER SoftPerfection-X01 verfügt über eine feinfühligte Hinderniserkennung in AB-Richtung sowie eine Blockierererkennung in AUF-Richtung.

Kurzanleitung für die Inbetriebnahme

Einlernen der Endlagen:		
1. Anschlusskabel des Antriebs an die Steuerleitung anschließen.	2. Mit dem Schalter beide Endlagen einmal anfahren, die Reihenfolge ist dabei beliebig. Die Endlagen werden erst bei der 5. Fahrt eingelernt.	3. FERTIG!
Korrektur der Endlagen:		
1. Fahren Sie den Behang an eine beliebige Position. (Halten Sie eine Distanz von ca. 25 cm zu den Endlagen ein!)	2. Führen Sie folgende Fahrbewegungen aus: AUF - AB - AUF - AUF. (Zwischen den Fahrbewegungen von rund 1 Sek. muss eine Pause von mind. 5 Sek. eingehalten werden!)	3. FERTIG!



Der Name GEIGER Antriebstechnik steht weltweit für innovative Antriebslösungen im Bereich Sonnenschutz.

Wir sind heute mit über 250 Mitarbeitern einer der führenden Hersteller von mechanischen und elektrischen Antrieben für Jalousien, Markisen und Rollläden. Als renommiertes, mittelständisches Unternehmen bieten wir der ganzen Welt Antriebskomponenten für den Sonnenschutz.